

TIGRIP®

- D** Betriebsanleitung
- GB** Operating Instructions
- F** Mode d'emploi
- E** Instrucciones de Servicio
- NL** Gebruiksaanwijzing



Mod. TBL

WLL 500 kg – 30.000 kg

Yale Industrial Products GmbH
Postfach 10 13 24 • D-42513 Velbert, Germany
Am Lindenkamp 31 • D-42549 Velbert, Germany
Tel. 0 20 51-600-0 • Fax 0 20 51-600-127

Ident.-No.: 09900634/05.2008

**Yale Industrial
Products GmbH**

D

GB

F

E

NL

Seite 2

Page 3

Page 4

Página 5

Pagina 6

Deutsch

D

VORWORT

Diese Betriebsanleitung ist von jedem Bediener vor der ersten Inbetriebnahme sorgfältig zu lesen. Sie soll helfen das Produkt kennenzulernen und dessen bestimmungsgemäße Einsatzmöglichkeiten zu nutzen.

Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise um das Produkt sicher, sachgerecht und wirtschaftlich zu betreiben. Ihre Beachtung hilft Gefahren zu vermeiden, Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu vermindern und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Produktes zu erhöhen. Diese Betriebsanleitung muss ständig am Einsatzort des Produktes verfügbar sein. Neben der Betriebsanleitung und den im Verwenderland und an der Einsatzstelle geltenden verbindlichen Regelungen zur Unfallverhütungsvorschrift sind auch die anerkannten Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

BESTIMMUNGSGEMÄSSE

VERWENDUNG

- Das Lastaufnahmemittel dient zum vertikalen Transport von einzelnen Blechen und Stahlplatten sowie zum Heben und Wenden bis zu 180°.
- Die Lastaufnahmemittel sind für alle Hebegüter aus Stahl geeignet, auf die sie sich bis zum Maulanschlag aufschieben lassen und deren Oberflächenhärte bis **HRC 30** liegt.
- Die auf dem Gerät angegebene Tragfähigkeit (WLL) ist die maximale Last, die angeschlagen werden darf.
- Die Mindestlast beträgt 10% der angegebenen Traglast.
- Der Aufenthalt unter einer angehobenen Last ist verboten.
- Lasten nicht über längere Zeit oder unbe-

aufsichtigt in angehobenem oder gespanntem Zustand belassen.

- Der Bediener darf eine Lastbewegung erst dann einleiten, wenn er sich davon überzeugt hat, dass die Last richtig angeschlagen ist.
- Beim Einhängen des Lastaufnahmemittels ist vom Bediener darauf zu achten, dass das Lastaufnahmemittel so bedient werden kann, dass der Bediener weder durch das Gerät selbst noch durch das Tragmittel oder die Last gefährdet wird.
- Die Lastaufnahmemittel können in einer Umgebungstemperatur zwischen -40°C und +100°C arbeiten. Bei Extrembedingungen sollte mit dem Hersteller Rücksprache genommen werden.
- Sollten längere Bleche oder Profile transportiert werden, so empfiehlt sich zur Vermeidung von Pendelbewegungen die Verwendung von zwei Lastaufnahmemitteln. Die Lastaufnahmemittel können in Verbindung mit einer Traverse zur Anwendung kommen.
- Der Transport des Hebegutes sollte immer langsam und vorsichtig durchgeführt werden.
- Es ist darauf zu achten, dass beim Absetzen der Last der Kranhaken nicht auf das Lastaufnahmemittel drückt. Durch das Gewicht des Kranhakens könnte sich das Lastaufnahmemittel öffnen.
- Die Unfallverhütungs- bzw. Sicherheitsvorschriften für Lastaufnahmemittel des jeweiligen Landes, in dem das Lastaufnahmemittel eingesetzt wird, sind unbedingt zu beachten.
- Bei Funktionsstörungen ist das Lastaufnahmemittel sofort außer Betrieb zu setzen.

SACHWIDRIGE VERWENDUNG

- Die Tragfähigkeit (WLL) darf nicht überschritten werden.
- Die Mindestlast darf nicht unter 10% der angegebenen Traglast betragen.
- An dem Lastaufnahmemittel dürfen keine Veränderungen durchgeführt werden.
- Die Benutzung des Lastaufnahmemittels zum Transport von Personen ist verboten.
- Beim Transport der Last ist eine Pendelbewegung (Fig. 1) und das Anstoßen an Hindernisse zu vermeiden.
- Mit dem Lastaufnahmemittel darf jeweils nur eine Blechtafel transportiert werden (Fig. 2).
- Die Belastung des Lastaufnahmemittels mit seitlichen Zugkräften ist verboten (Fig. 3).
- Das Hebegut muss immer bis zum Maulanschlag durchgeschoben werden (Fig. 4).
- Lastaufnahmemittel nicht aus großer Höhe fallen lassen.
- Das Gerät darf nicht in explosionsfähiger Atmosphäre eingesetzt werden.

PRÜFUNG VOR DER ERSTEN INBETRIEBNAHME

Vor der ersten Inbetriebnahme ist das Produkt einer Prüfung durch einen Sachkundigen zu unterziehen. Diese Prüfung besteht im Wesentlichen aus einer Sicht- und Funktionsprüfung. Diese Prüfungen sollen sicherstellen, dass sich das Gerät in einem sicheren Zustand befindet und gegebenenfalls Mängel bzw. Schäden festgestellt und behoben werden. Als Sachkundige können z.B. die Wartungsmonteur des Herstellers oder Lieferanten angesehen werden. Der Unternehmer kann aber auch entsprechend ausgebildetes Fachpersonal des eigenen Betriebes mit der Prüfung beauftragen.

PRÜFUNG VOR ARBEITSBEGINN

- Es ist darauf zu achten, dass die Oberflächen des Bleches, wo das Lastaufnahmemittel angeschlagen wird, möglichst fett-, farb-, schmutz-, zunder- und beschichtungsfrei sind, so dass der Kontakt der Zähne zum Hebegut nicht behindert wird.
- Fest- und Klemmbacke auf Verschleiß und Mängel prüfen. Beide Backen müssen ein sauberes Profil besitzen.
- Das gesamte Lastaufnahmemittel ist auf Beschädigungen, Risse oder Verformungen hin zu überprüfen.
- Das Lastaufnahmemittel muss sich leichtgängig öffnen und schließen lassen.
- Feder überprüfen. Diese muss eine deutlich spürbare Federkraft aufweisen, wenn man auf die Aufhängeöse drückt.

GEBRAUCH DES LASTAUFNAHMIMITTELS

TBL 0,5 (500 kg)

Das Lastaufnahmemittel mit seinem Maul bis zum Anschlag auf das Hebegut schieben.

Durch die Federvorspannkraft wird die Klemmbacke gegen das Hebegut gedrückt. Dadurch ist gewährleistet, dass das aufgesetzte Lastaufnahmemittel infolge eben dieser Federvorspannkraft auch ohne Zugbelastung am Blech angeklemt bleibt. Das Blech kann nun angehoben und transportiert werden.

Nachdem der Arbeitsvorgang beendet wurde, ist das Tragmittel soweit herunterzufahren, dass das Lastaufnahmemittel entlastet bzw. die Aufhängeöse völlig frei beweglich ist. Nun kann das Lastaufnahmemittel vom Hebegut gezogen werden.

Ab TBL 1,0 (1.000 kg)

In der Stellung „AUF“ des Hebels befindet sich die Klemmbacke in der Öffnungsstellung und ist arretiert. In dieser Stellung ist das Lastaufnahmemittel mit seinem Maul bis zum Anschlag auf das Hebegut zu schieben.

Durch Umlegen des Hebels auf die Stellung „ZU“ wird die Klemmbacke freigegeben. Durch die Federvorspannkraft wird die Klemmbacke gegen das Hebegut gedrückt. Dadurch ist gewährleistet, dass das aufgesetzte Lastaufnahmemittel infolge eben dieser Federvorspannkraft, auch ohne Zugbelastung am Blech angeklemt bleibt. Das Blech kann nun angehoben und transportiert werden (Fig. 5). Nachdem der Arbeitsvorgang beendet wurde, ist das Tragmittel soweit herunterzufahren, dass das Lastaufnahmemittel entlastet bzw. die Aufhängeöse völlig frei beweglich ist. Nun kann der Hebel wieder in die Ausgangsposition „AUF“ gedreht und das Lastaufnahmemittel vom Hebegut gezogen werden.

Achtung: Für die richtige Belastung des Lastaufnahmemittels beachten Sie bitte das Traglastdiagramm (Fig. 6).

Hinweis

Sollte sich der Hebel nicht umlegen lassen kann durch einen leichten Schlag mit einem Hammer auf die Aufhängeöse das Lastaufnahmemittel gelöst werden.

PRÜFUNG/WARTUNG

Die Prüfung ist mindestens einmal jährlich, bei schweren Einsatzbedingungen in kürzeren Abständen, von einem Sachkundigen vorzunehmen. Die Prüfungen sind im Wesentlichen Sicht- und Funktionsprüfungen, wobei der Zustand von Bauteilen hinsichtlich Beschädigung, Verschleiß, Korrosion oder sonstigen Veränderungen beurteilt, sowie die Vollständigkeit und Wirksamkeit der Sicherheitseinrichtungen festgestellt werden muss.

Reparaturen dürfen nur von Fachwerkstätten, die Original TIGRIP Ersatzteile verwenden, durchgeführt werden.

Die Prüfungen sind vom Betreiber zu veranlassen.

English

GB

INTRODUCTION

All users must read these operating instructions carefully prior to the initial operation. These instructions are intended to acquaint the user with the product and enable him to use it to the full extent of its intended capabilities. The operating instructions contain important information on how to handle the product in a safe, correct and economic way. Acting in accordance with these instructions helps to avoid dangers, reduce repair cost and down time and to increase the reliability and lifetime of the product. Apart from the operating instructions and the accident prevention act valid for the respective country and area where the product is used, also the commonly accepted regulations for safe and professional work must be adhered to.

CORRECT OPERATION

- The clamp is to be used for lifting and transporting single sheets of metal and steel plates, rotating up to 180°.
- The clamps are suitable for all metal loads that can be fully entered into the mouth of the clamp and have a surface hardness up to **HRC 30**.
- The capacity indicated on the product is the maximum safe working load (WLL) that may be attached.
- The min. load is 10% of the named capacity.
- Do not allow personnel to pass under a suspended load.
- A load must not be suspended or left unattended for a long period of time.
- The operator may not move the load until he is convinced that the load is correctly suspended.
- During positioning of the clamp, the operator must ensure that neither the clamp, slings or load pose a danger to himself or other personnel.
- The clamp may only be used at ambient temperatures between -40° C and +100° C. For extreme temperatures exceeding this range, please contact the manufacturer.
- If longer sheets of metal or profiles are to be transported, we recommend using two clamps to prevent the load swinging. The clamps can be used in combination with a spreader beam.
- Always transport the load slowly and carefully.
- Please note that when lowering the load, that the crane hook does not press against the grab. The weight of the hook could lead to an unintentional opening of the grab.

- The accident prevention act and safety regulations valid in the country of operation are to be strictly adhered to at all times.
- If defects are found, stop using immediately.

INCORRECT OPERATION

- Do not exceed the rated lifting capacity (WLL).
- The load weight must not be less than 10% of the named capacity.
- Do not tamper with lifting tackle.
- It is forbidden to use the clamp for transporting personnel.
- When transporting loads ensure that the load does not swing or come into contact other objects (see Fig. 1).
- Only one sheet or metal plate may be transported at one time (Fig. 2).
- It is forbidden to apply side-pull forces to the clamp (Fig. 3).
- Always insert the load fully into the mouth of the clamp (Fig. 4).
- Do not allow the clamp to fall from a great height.
- The device may not be used in potentially explosive zones.

INSPECTION BEFORE INITIAL OPERATION

A competent person must inspect each clamp prior to its initial operation. The inspection is visual and functional and shall establish that the clamp is in a safe condition resp. that any defects found can be corrected before operation commences. A service engineer, a representative of the manufacturer or the supplier, can make the inspection although the company can assign its own suitably trained personnel.

INSPECTIONS BEFORE STARTING WORK

- Ensure that the surface of the load, in the location where the clamp is to be applied, is free from grease, paint, contamination and scale and is not coated, so that the teeth resp. the protective lining on the moving jaw can make good contact with the surface of the load.
- Check the fixed jaw and the moving jaw for wear and defects. Both jaws must have clean profiles.
- Check the complete clamp for damage, cracks or deformations.
- The clamp must move easily and freely.
- Check the spring which must present a noticeable spring pressure force when lifting eye is depressed.

USING THE CLAMP

TBL 0,5 (500 kg)

Push the lifting tackle onto the load until the load has fully entered the mouth of the clamp. The clamp is held firmly in position by spring pressure. This ensures that the clamp is firmly attached to the load even before the lifting operation is started. The load can now be lifted and transported.

At the end of the transport operation the load must be lowered until the clamp is completely load free resp. the lifting eye can be moved freely and the clamp can be removed from the load.

From TBL 1,0 (1.000 kg)

In the position OPEN the moving jaw is locked in the open position. In this position the clamp can be placed onto the load until the load has fully entered the mouth of the clamp.

By switching the lever to the CLOSED position the moving jaw is released and held firmly in position by spring pressure. This ensures the clamp is firmly attached to the load even before the lifting operation is commenced. The lifting operation can now begin.

At the end of the transport operation the load must be lowered until the clamp is completely load free resp. the lifting eye can be moved freely. The lever can now be switched to the OPEN position and the clamp can be removed from the load (see Fig. 5).

Attention: For the correct load of the clamp see the load diagram plate (Fig. 6).

Note

If the lever cannot be switched to the OPEN position a light knock on the clamps lifting eye with a hammer should release moving jaw.

INSPECTIONS AND SERVICE

Inspections are to be made by a competent person at least once annually unless adverse working conditions dictate shorter periods. The clamp is to be inspected for damage, wear, corrosion or other irregularities and all safety devices have to be checked for completeness and effectiveness.

Repairs may only be carried out by specialist workshops that use original TIGRIP spare parts.

Inspections are instigated by the user.

Français

F

INTRODUCTION

Tous les utilisateurs doivent lire et assimiler cette notice avant d'utiliser l'appareil. Les instructions contenues dans ce manuel sont destinées à familiariser les utilisateurs avec les opérations de levage et de manutention, et leur permettre d'utiliser l'appareil au maximum de ses possibilités et en toute sécurité. Ce manuel d'instructions contient d'importantes informations qui permettent d'utiliser l'appareil de manière sûre, correcte et économique. Respecter ces instructions permettra de travailler en toute sécurité, de réduire les coûts de maintenance et d'augmenter la durée de vie de l'appareil. Ce manuel d'instructions doit être en permanence disponible sur le lieu d'utilisation de l'appareil. En plus de ces instructions, la réglementation nationale en matière de sécurité du travail et de levage doit être scrupuleusement appliquée.

UTILISATION CORRECTE

- La pince est conçue pour le levage et le transport de tôles ou de pièces métalliques, et permet de les retourner de 180°. Une seule tôle ou pièce doit être manutentionnée; il est interdit de prendre un paquet de tôle ou plusieurs pièces empilées en même temps.
- La pince est utilisable pour tous types de pièces métalliques, dont la dureté superficielle n'excède pas **30 HRC**, et pour lesquelles la pince peut être complètement engagée jusqu'à ce qu'elle soit en butée.
- La capacité indiquée sur la pince correspond à la capacité maximale d'utilisation (C.M.U.); celle-ci ne doit en aucun cas être dépassée.
- La charge minimum doit être égale à 10% de la capacité de la pince.
- Ne pas permettre au personnel de stationner ou de circuler sous la charge, et ne pas déplacer la charge au-dessus de personnel
- Ne jamais laisser une charge suspendue sans surveillance.
- L'opérateur ne doit pas commencer à lever une charge sans s'être assuré personnellement que la pince a été mise en place correctement.
- La pince et les accessoires utilisés (élingues...) doivent être mis en place de manière à ce qu'ils ne présentent pas de danger pour l'opérateur ou pour d'autres personnes.
- La pince peut être utilisée dans des températures ambiantes comprises entre -40°C et +100°C. Pour des températures non comprises dans cette plage, consulter le fabricant.

- Dans le cas de longues tôles ou de longues pièces, nous recommandons l'utilisation de deux pinces pour éviter le balancement de la charge. Dans ce cas, l'utilisation d'un palonnier peut être utile.
- Toujours manutentionner la charge à vitesse lente, sans la perdre du regard et en prenant garde.
- Lorsque on descend la charge, il faut veiller à ce que le crochet de la grue n'appuie pas sur la pince. Le poids du crochet risque entraîner l'ouverture de la pince.
- La réglementation nationale en vigueur en matière de sécurité du travail et de levage doit être scrupuleusement appliquée.
- Si on observe des défauts, il faut immédiatement arrêter d'utiliser la pince.

UTILISATIONS INCORRECTES

- Ne jamais manutentionner de charge dont le poids dépasse la Charge Maxi Utile (CMU).
- Le poids de la charge doit être au minimum de 10% de la capacité de la pince.
- Aucune modification de la pince n'est autorisée.
- Il est interdit d'utiliser la pince pour le levage ou le transport de personnel.
- Lors du levage ou du déplacement, la charge ne doit pas balancer, et il ne doit pas y avoir d'obstacle sur le parcours à effectuer (Fig. 1).
- Uniquement une tôle ou une pièce en métal peut être levée ou transportée en même temps (Fig. 2).
- Il est interdit de lever en biais (Fig. 3).
- La pince doit toujours être placée sur la tôle ou la pièce jusqu'à être en butée (Fig. 4).
- Ne jamais laisser tomber la pince.
- La pince ne doit pas être utilisée dans des environnements dangereux.

INSPECTION AVANT MISE EN SERVICE

Une personne compétente doit inspecter la pince avant sa mise en service. Cette inspection doit être visuelle et fonctionnelle et doit établir que la pince peut fonctionner en toute sécurité, et qu'aucun défaut ne s'oppose à l'utilisation de la pince.

Cette inspection doit être réalisée sous la responsabilité du chef d'établissement par un technicien formé et habilité.

- (D)
- (GB)
- (F)
- (E)
- (NL)

Sachwidrige Verwendung
Incorrect operation
Utilisations incorrectes
Utilización incorrecta
Incorrect gebruik

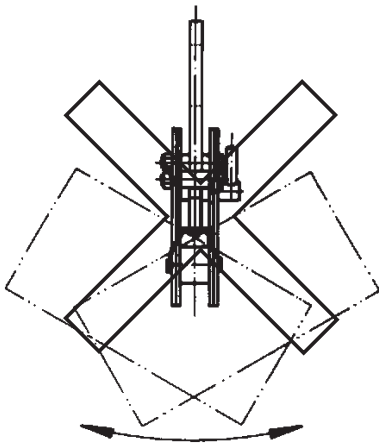


Fig. 1

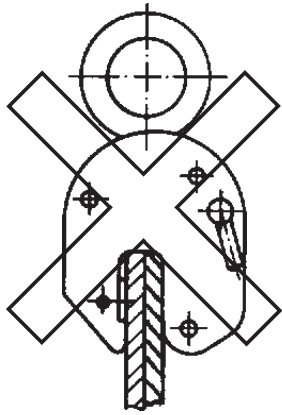


Fig. 2

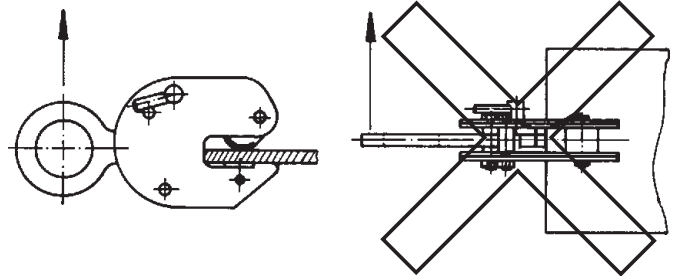


Fig. 3

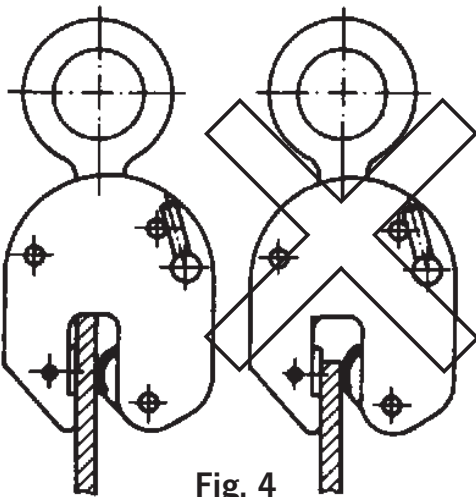


Fig. 4

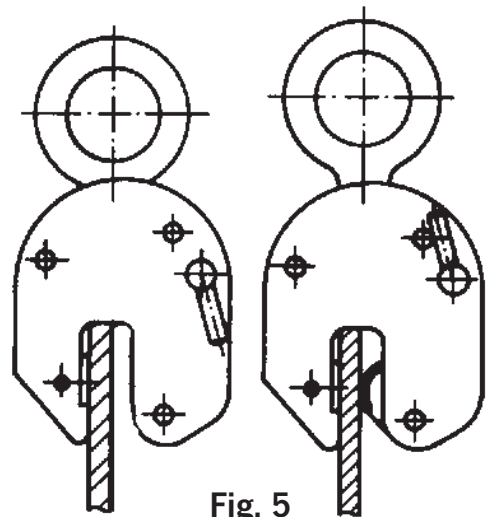


Fig. 5

- (D)
- (GB)
- (F)
- (E)
- (NL)

Traglastdiagramm
Load diagram
Diagramme de forces
Diagrama de la carga
Draaglastdiagram

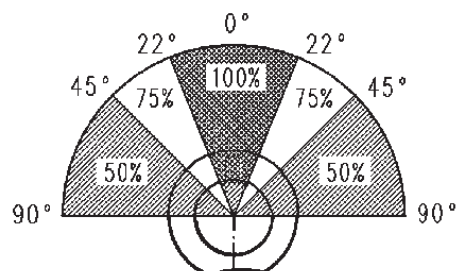


Fig. 6

Beschreibung

- 1 Seitenschild
- 2 Hebel (entfällt bei TBL 0,5)
- 3 Aufhängeöse
- 4 Klemmbacke
- 5 Festbacke
- 6 Zugfeder

Description

- 1 Side plate
- 2 Lever (not at TBL 0,5)
- 3 Hookring
- 4 Jaw
- 5 Pad
- 6 Spring

Description

- 1 Plaque latérale
- 2 Levier (échapper TBL 0,5)
- 3 Anneau de suspension
- 4 Mâchoire
- 5 Mâchoire fixe
- 6 Ressort

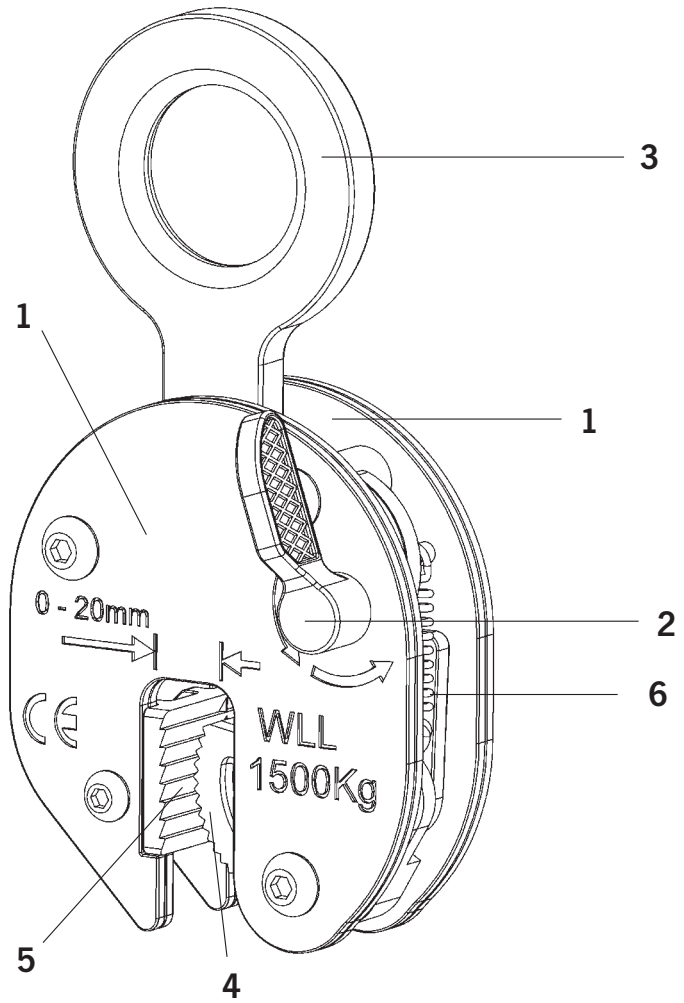
Descripción

- 1 Placa lateral
- 2 Palanca (menos TBL 0,5)
- 3 Argolla
- 4 Mordaza
- 5 Mordaza fija
- 6 Resorte

Omschrijving

- 1 Zijplaat
- 2 Grendel (vervalt bij TBL 0,5)
- 3 Ophangoog
- 4 Klembekken
- 5 Vaste bekken
- 6 Trekveer

Fig. 7



Modell / Model / Modèle	Tragfähigkeit Capacity Capacité [kg]	Greifbereich Jaw capacity Capacité de préhension [mm]
TBL 0,5	500	0 - 16
TBL 1,0	1000	0 - 20
TBL 2,0	2000	0 - 32
TBL 3,0	3000	0 - 32
TBL 4,0 S	4000	0 - 32
TBL 4,0 L	4000	30 - 60
TBL 6,0 S	6000	0 - 50
TBL 6,0 L	6000	50 - 100
TBL 8,0 S	8000	0 - 50
TBL 8,0 L	8000	50 - 100
TBL 10,0 S	10000	0 - 50
TBL 10,0 L	10000	50 - 100
TBL 12,0 S	12000	0 - 50
TBL 12,0 L	12000	50 - 100
TBL 15,0 S	15000	0 - 50
TBL 15,0 L	15000	50 - 100
TBL 20,0 S	20000	0 - 65
TBL 20,0 L	20000	65 - 130
TBL 30,0 S	30000	0 - 65
TBL 30,0 L	30000	65 - 130

D**EG Konformitätserklärung 2006/42/EG (Anhang II A)**

Hiermit erklären wir, dass das nachstehend bezeichnete Produkt in seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien Maschinen entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung/Ergänzung des Produktes verliert diese EG-Konformitätserklärung ihre Gültigkeit. Weiterhin verliert diese EG-Konformitätserklärung ihre Gültigkeit, wenn das Produkt nicht entsprechend den in der Betriebsanleitung aufgezeigten bestimmungsgemäßen Einsatzfällen eingesetzt wird und die regelmäßig durchzuführenden Überprüfungen nicht ausgeführt werden.

Produkt:	Lastaufnahmemittel	
Typ:	Blechgreifer TBL	Tragfähigkeit: 500 - 30.000 kg
Serien Nr.:	Seriennummernkreise für die einzelnen Tragfähigkeiten werden im Produktionsbuch festgehalten	
Einschlägige EG-Richtlinien:	EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG	
Angewandte Normen:	ISO 12100-1:2004; ISO 12100-2:2004; EN 349:1993; EN 13155:2007; BGV D6; BGV D8; BGR 500	
Qualitätssicherung:	DIN EN ISO 9001:2000	

GB**EC Declaration of Conformity 2006/42/EC (Appendix II A)**

We hereby declare, that the design, construction and commercialised execution of the below mentioned machine complies with the essential health and safety requirements of the EC Machinery Directive. The validity of this declaration will cease in case of any modification or supplement not being agreed with us previously.

Furthermore, validity of this declaration will cease in case that the machine will not be operated correctly and in accordance to the operating instructions and/or not be inspected regularly.

Product:	Non-fixed load lifting attachment	
Type:	Plate Clamp TBL	Capacity: 500 - 30.000 kg
Serial no.:	Serial numbers for the individual capacities are registered in the production book	
Relevant EC Directives:	EC Machinery Directive 2006/42/EC	
Standards in particular:	ISO 12100-1:2004; ISO 12100-2:2004; EN 349:1993; EN 13155:2007; BGV D6; BGV D8; BGR 500	
Quality assurance:	DIN EN ISO 9001:2000	

F**Déclaration de Conformité 2006/42/CE (Annexe II A)**

Nous déclarons que la machine désignée ci-dessous correspond tant dans sa conception que dans sa construction aux exigences essentielles de santé et de sécurité des directives machines CE. La validité de cette déclaration cessera en cas de modification ou élément ajouté n'ayant pas bénéficié précédemment de notre accord.

De plus, la validité de cette déclaration cessera si l'utilisation de la machine n'est pas conforme aux instructions de mise en service, et si elle n'est pas vérifiée régulièrement.

Produit:	Outil de préhension	
Type d'appareil:	Pince à tole TBL	Capacité: 500 - 30.000 kg
N° de série:	Les n° de série pour les capacités individuelles sont enregistrés dans le livre de production	
Directives CE correspondantes:	Directive machines 2006/42/CE	
Normes, en particulier:	ISO 12100-1:2004; ISO 12100-2:2004; EN 349:1993; EN 13155:2007; BGV D6; BGV D8; BGR 500	
Assurance qualité:	DIN EN ISO 9001:2000	

E**Declaración de Conformidad 2006/42/CE (Anexo II A)**

Por la presente declaramos que el diseño, construcción y la versión puesta en circulación de la máquina detallada a continuación cumple con las principales exigencias de salud y seguridad de las normas y directivas de maquinaria CE.

Esta declaración perderá su validez inmediatamente en el caso de que el usuario, modifique o adultere añadiendo otros elementos a esta máquina sin previo acuerdo, de nuestra parte; además de esto también perderá su validez cuando la máquina no se use según las instrucciones de servicio y/o cuando no se someta a inspecciones a intervalos regulares.

Producto: Prensor de carga

Tipo: Garra vertical TBL **Capacidad:** 500 - 30.000 kg

Nº de serie: Los nos. de serie de las capacidades individuales estan registrados en el libro de producción

Directivas CE correspondientes: Directiva maquinaria 2006/42/CE

Normas, en particular: ISO 12100-1:2004; ISO 12100-2:2004; EN 349:1993; EN 13155:2007; BGV D6; BGV D8; BGR 500

Control de calidad: DIN EN ISO 9001:2000

NL**EG Conformiteitsverklaring 2006/42/EG (Appendix II A)**

Hiermede verklaren wij, dat het ontwerp, constructie en uitvoering van de hieronder vermelde machine voldoen aan de toepasselijke veiligheids- en gezondheidseisen van de EG-Machinerichtlijn.

De geldigheid van deze verklaring eindigt indien er een verandering of toevoeging heeft plaatsgevonden welke niet met ons is afgestemd. Verder, geldigheid van deze verklaring eindigt in geval van niet juist of incorrect gebruik van de machine en het niet uit voeren van de vereiste controles.

Product: Lastopnamemiddel

Typ: Platenklem TBL **Capaciteit:** 500 - 30.000 kg

Serienummer: Serienummers voor alle capaciteiten/modellen worden in het productieboek met het CE-merk geregistreerd

Relevante EG-richtlijnen: EG-machine richtlijn 2006/42/EG

Toegepaste Normen: ISO 12100-1:2004; ISO 12100-2:2004; EN 349:1993; EN 13155:2007; BGV D6; BGV D8; BGR 500

Kwaliteitsgarantie: DIN EN ISO 9001:2000

Datum / Hersteller-Unterschrift
Date / Manufacturer's signature
Date / Signature
Fecha / Firma
Datum / fabrikant ondertekening

2008-05-26



Dipl.-Ing. Andreas Oelmann

Angaben zum Unterzeichner
Identification of the signee
Fonction du signataire
Titulo
Functie ondergetekende

Leiter Qualitätswesen
Manager Quality assurance
Responsable Qualité
Responsable control de calidad
Hoofd Kwaliteitsgarantie

Germany and Export territories

-European Headquarters-

Yale Industrial Products GmbH

Am Lindenkamp 31
42549 Velbert
Phone: 00 49 (0) 20 51/600-0
Fax: 00 49 (0) 20 51/600-127
Web Site: www.yale.de
E-mail: central@yale.de

Austria

Yale Industrial Products GmbH

Gewerbepark, Wiener Straße 132a
2511 Pfaffstätten
Phone: 00 43 (0) 22 52/4 60 66-0
Fax: 00 43 (0) 22 52/4 60 66-22
Web Site: www.yale.at
E-mail: zentrale@yale.at

Netherlands

Yale Industrial Products B.V.

Grotenoord 30
3341 LT Hendrik Ido Ambacht
Phone: 00 31 (0) 78/6 82 59 67
Fax: 00 31 (0) 78/6 82 59 74
Web Site: www.yaletakels.nl
E-mail: information@yaletakels.nl

Hungary

Yale Industrial Products Kft.

8000 Székesfehérvár
Repülőtér
Phone: 00 36 (06) 22/546-720
Fax: 00 36 (06) 22/546-721
Web Site: www.yale.de
E-mail: info@yale-centraleurope.com

France

Yale Levage SARL

Zone Industrielle des Forges
18108 Vierzon Cedex
Phone: 00 33 (0) 2 48 71 85 70
Fax: 00 33 (0) 2 48 75 30 55
Web Site: www.yale-levage.com
E-mail: centrale@yale-levage.com

United Kingdom

Yale Industrial Products

A trading division of
**Columbus McKinnon
Corporation Ltd.**
Knutsford Way, Sealand Industrial Estate
Chester CH1 4NZ
Phone: 00 44 (0) 1244 375375
Fax: 00 44 (0) 1244 377403
Web Site: www.yaleproducts.com
E-mail: sales.uk@cmworks.com

Yale Industrial Products (Northern Ireland)

A trading division of
**Columbus McKinnon
Corporation Ltd.**
Unit 12, Loughside Industrial Park
Dargan Crescent, Belfast BT3 9JP
Phone: 00 44 (0) 28 90 77 14 67
Fax: 00 44 (0) 28 90 77 14 73
Web Site: www.yaleproducts.com
E-mail: sales.uk@cmworks.com

Italy

Columbus McKinnon Italia Srl

Via P. Picasso, 32
20025 Legnano (MI) Italy
Phone: 00 39 0331 57 63 29
Fax: 00 39 0331 46 82 62
Web Site: www.cmworks.com
E-mail: info@cmco.it

Spain and Portugal

Yale Elevación Ibérica S.L.

Ctra. de la Esclusa, 21 acc. A
41011 Sevilla
Phone: 00 34 (0) 954 29 89 40
Fax: 00 34 (0) 954 29 89 42
Web Site: www.yaleiberica.com
E-mail: informacion@yaleiberica.com

South Africa

Yale Industrial Products (Pty) Ltd.

P.O. Box 15557
Westmead, 3608
Phone: 00 27 (0) 31/7 00 43 88
Fax: 00 27 (0) 31/7 00 45 12
Web Site: www.yale.co.za
E-mail: sales@yale.co.za

China

Yale Hangzhou Industrial Products Co., Ltd.

Xiaoshan, Yiqiao, Zhejiang Province
Postcode 311256
Phone: 00 86 57 18 24 09 250
Fax: 00 86 57 18 24 06 211
Web Site: www.yale-cn.com
E-mail: may@yale-asia.com

Thailand

Yale Industrial Products Asia Co., Ltd.

525 Rajuthit Road
Hat Yai, Songkhla 90110
Phone: 00 66 (0) 74 25 27 62
Fax: 00 66 (0) 74 36 27 80
Web Site: www.yale.de
E-mail: weeraporn@yalethai.com



Certified since November 1991